

ハイスのスマールボーリングバイト

特徴

・バイト母材に高速度鋼(粉末ハイス)を使用し、高靱性、高硬度を両立させた小径用バイト

高速度鋼使用のメリットは？

- ①小内径加工は**適切な切削速度**で加工しようとする高回転が必要！
穴径φ4mmを超硬工具を使用し切削速度100m/minで切削加工しようとする8000回転が必要
ハイス工具では切削速度30m/minで2400回転でOK！
- ②靱性があり、耐チップング性が良い。
- ③追加工が容易である。

TiAlN

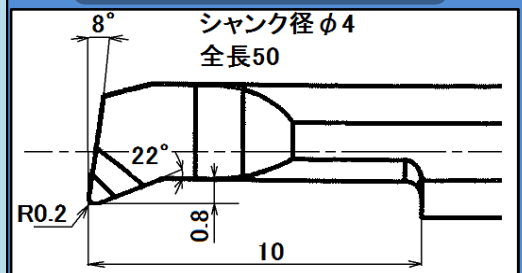
TiN

ノコート



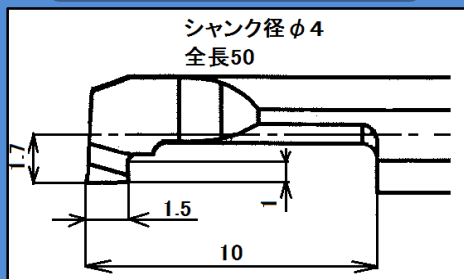
スマールプロファイラー

最小穴径φ4mmタイプ



スマールリセス

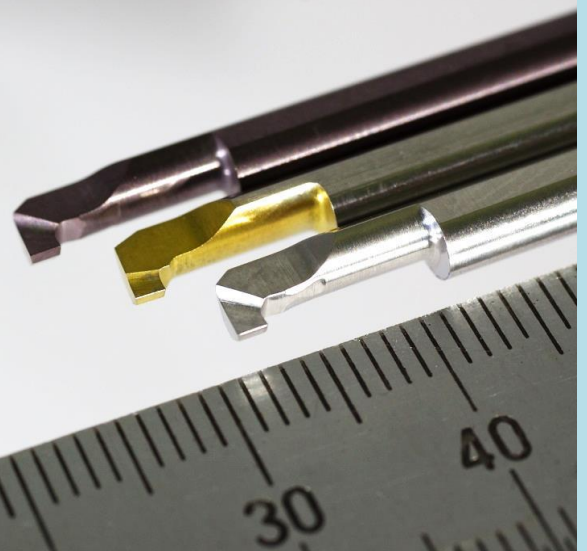
最小穴径φ4mmタイプ



TiAlN

TiN

ノコート



高周波精密株式会社